

INDIAN EDUCATION SYSTEM-2

भारतीय शिक्षा प्रणाली-2

BLOCK 501

CH-2

ALLGOVTJOBFORYOU.COM

CHAPTER 2 – Complete MCQs

Q1. Who chaired the University Education Commission (1948-49)?
विश्वविद्यालय शिक्षा आयोग (1948-49) की अध्यक्षता किसने की थी?

1. Dr. S. Radhakrishnan डॉ. एस. राधाकृष्णन
2. Dr. A. Lakshmanaswami Mudaliar डॉ. ए. लक्ष्मणास्वामी मुदलियार
3. Dr. Durgabai Deshmukh डॉ. दुर्गाबाई देशमुख
4. Dr. D.S. Kothari डॉ. डी. एस. कोठारी

Answer: 1. Dr. S. Radhakrishnan / डॉ. एस. राधाकृष्णन

Q2. Which Commission recommended the establishment of UGC? किस आयोग ने विश्वविद्यालय अनुदान आयोग (UGC) की स्थापना की सिफारिश की थी?

1. Radhakrishnan Commission राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee यशपाल समिति

Answer: 1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Q3. The Mudaliar Commission (1952–53) dealt with which level of education? मुदलियार आयोग (1952–53) किस स्तर की शिक्षा से संबंधित था?

1. Primary Education प्राथमिक शिक्षा
2. Secondary Education माध्यमिक शिक्षा
3. Higher Education उच्च शिक्षा
4. Women's Education महिला शिक्षा

Answer: 2. Secondary Education / माध्यमिक शिक्षा

Q4. Which committee was related to Women's Education in 1958? 1958 में महिलाओं की शिक्षा से संबंधित कौन-सी समिति थी?

1. Mudaliar Commission मुदलियार आयोग
2. Durgabai Deshmukh समिति
3. Yashpal Committee यशपाल समिति
4. Kothari Commission कोठारी आयोग

Answer: 2. Durgabai Deshmukh Committee / दुर्गाबाई देशमुख समिति

Q5.Which Commission introduced the "10+2+3" system? किस आयोग ने "10+2+3" प्रणाली की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q6.The Yashpal Committee Report (1992) is popularly known as: यशपाल समिति की रिपोर्ट (1992) किस नाम से प्रसिद्ध है?

1. Education for All शिक्षा सबके लिए
2. Learning Without Burden बोझरहित शिक्षा
3. Education for Productivity उत्पादकता हेतु शिक्षा
4. Education and Modernization शिक्षा और आधुनिकीकरण

Answer: 2. Learning Without Burden / बोझरहित शिक्षा

Q7.Which National Policy was based on the Kothari Commission? कौन-सी राष्ट्रीय शिक्षा नीति कोठारी आयोग पर आधारित थी?

1. NPE 1968 एनपीई 1968
2. NPE 1986 एनपीई 1986
3. NPE 1992 एनपीई 1992
4. NPE 2005 एनपीई 2005

Answer: 1. NPE 1968 / एनपीई 1968

Q8.Which NPE introduced Operation Blackboard and DIETs? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने ऑपरेशन ब्लैकबोर्ड और DIETS की शुरुआत की?

1. NPE 1968 एनपीई 1968
2. NPE 1986 एनपीई 1986
3. NPE 1992 एनपीई 1992
4. NPE 2005 एनपीई 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q9.Which article of the Constitution directed the State to provide free and compulsory education up to 14 years? संविधान का कौन-सा अनुच्छेद राज्य को 14 वर्ष तक निःशुल्क और अनिवार्य शिक्षा देने का निर्देश देता है?

1. Article 21A अनुच्छेद 21A
2. Article 45 अनुच्छेद 45
3. Article 51A अनुच्छेद 51A
4. Article 19 अनुच्छेद 19

Answer: 2. Article 45 / अनुच्छेद 45

Q10.The RTE Act 2009 made education a fundamental right under which article? शिक्षा का अधिकार अधिनियम 2009 के तहत शिक्षा को मौलिक अधिकार किस अनुच्छेद में बनाया गया?

1. Article 21 अनुच्छेद 21
2. Article 21A अनुच्छेद 21A
3. Article 45 अनुच्छेद 45
4. Article 19 अनुच्छेद 19

Answer: 2. Article 21A / अनुच्छेद 21A

Q11.Who chaired the Education Commission (1964-66)? शिक्षा आयोग (1964–66) की अध्यक्षता किसने की?

1. Dr. Radhakrishnan डॉ. राधाकृष्णन
2. Dr. Kothari डॉ. कोठारी
3. Dr. Mudaliar डॉ. मुदलियार
4. Yashpal यशपाल

Answer: 2. Dr. Kothari / डॉ कोठारी

Q12.Which commission recommended the Common School System? किस आयोग ने सामान्य विद्यालय प्रणाली (Common School System) की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission राधाकृष्णन आयोग
2. Kothari Commission कोठारी आयोग
3. Yashpal Committee यशपाल समिति
4. Mudaliar Commission मुदलियार आयोग

Answer: 2. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q13.Which committee recommended no homework for primary classes?
किस समिति ने प्राथमिक कक्षाओं के लिए गृहकार्य न देने की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission राधाकृष्णन आयोग
2. Yashpal Committee यशपाल समिति
3. Mudaliar Commission मुदलियार आयोग
4. Durgabai Deshmukh Committee दुर्गाबाई देशमुख समिति

Answer: 2. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q14.Which policy gave priority to adult and women's education? किस नीति ने वयस्क और महिला शिक्षा को प्राथमिकता दी?

1. NPE 1968 एनपीई 1968
2. NPE 1986 एनपीई 1986
3. NPE 1992 एनपीई 1992
4. NPE 2005 एनपीई 2005

Answer: 1. NPE 1968 / एनपीई 1968

Q15.NCF 2005 recommended shifting from rote learning to which pedagogy? NCF 2005 ने रटकर सीखने से हटकर किस शिक्षण पद्धति पर बल दिया?

1. Constructivist Pedagogy रचनावादी शिक्षण पद्धति
2. Herbartian Method हर्बर्टियन पद्धति
3. Lecture Method व्याख्यान पद्धति
4. Drill Method अभ्यास पद्धति

Answer: 1. Constructivist Pedagogy (रचनावादी शिक्षण पद्धति)

Q16.Which commission emphasized vocational education and SUPW?
किस आयोग ने व्यावसायिक शिक्षा और SUPW पर बल दिया?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q17. The term "Learning Without Burden" is associated with: "Learning Without Burden" शब्द किससे संबंधित है?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. Yashpal Committee / यशपाल समिति
4. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Answer: 3. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q18. Which NPE introduced the concept of Minimum Levels of Learning (MLL)? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने न्यूनतम अधिगम स्तर (MLL) की अवधारणा दी?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q19. Which Commission recommended moral and spiritual education in schools? किस आयोग ने विद्यालयों में नैतिक और आध्यात्मिक शिक्षा की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q20. The 10+2+3 system was adopted in India after which report? भारत में 10+2+3 प्रणाली किस रिपोर्ट के बाद लागू की गई?

1. Radhakrishnan Commission Report / राधाकृष्णन आयोग रिपोर्ट
2. Mudaliar Commission Report / मुदलियार आयोग रिपोर्ट
3. Kothari Commission Report / कोठारी आयोग रिपोर्ट
4. Yashpal Committee Report / यशपाल समिति रिपोर्ट

Answer: 3. Kothari Commission Report / कोठारी आयोग रिपोर्ट

Q21. Which NPE stressed adult literacy and non-formal education? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने वयस्क साक्षरता और अनौपचारिक शिक्षा पर बल दिया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q22. Which Commission suggested the Common School System (CSS)? किस आयोग ने सामान्य विद्यालय प्रणाली (CSS) की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer- Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q25. Operation Blackboard was launched under which policy? ऑपरेशन ब्लैकबोर्ड किस नीति के अंतर्गत शुरू किया गया था?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q26. DIETs (District Institutes of Education and Training) were established after: DIETS (जिला शिक्षा एवं प्रशिक्षण संस्थान) की स्थापना किसके बाद हुई?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. Yashpal Committee / यशपाल समिति
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q27. Which Commission emphasized equal access to education through CSS? किस आयोग ने CSS के माध्यम से शिक्षा तक समान पहुँच पर बल दिया?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q28. In which year was the first National Policy on Education announced? पहली राष्ट्रीय शिक्षा नीति किस वर्ष घोषित की गई थी?

1. 1948
2. 1952
3. 1968
4. 1986

Answer: 3. 1968 / 1968

Q29. Which Commission suggested the Three-Language Formula? किस आयोग ने त्रिभाषा सूत्र की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q30. The slogan "Education for Productivity" is linked with: "Education for Productivity" का नारा किससे जुड़ा है?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q31. Who emphasized joyful learning in classrooms? किसने कक्षा में आनंदमय अधिगम पर बल दिया?

1. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
2. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
3. Yashpal Committee / यशपाल समिति
4. NPE 1968 / एनपीई 1968

Answer: 3. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q32. Which NPE gave emphasis on equal opportunities for SC/ST and minorities? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने SC/ST और अल्पसंख्यकों के लिए समान अवसरों पर जोर दिया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q33. The NCF 2005 emphasizes reducing: NCF 2005 किसे कम करने पर बल देता है?

1. Examination load / परीक्षा का बोझ
2. Textbook load / पाठ्यपुस्तक का बोझ
3. Curriculum load / पाठ्यक्रम का बोझ
4. Teacher load / शिक्षक का बोझ

Answer: 3. Curriculum load / पाठ्यक्रम का बोझ
andeep Kharb

Q34. Which committee opposed heavy school bags for children? किस समिति ने बच्चों के भारी स्कूल बैग का विरोध किया?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Yashpal Committee / यशपाल समिति
3. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
4. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Answer: 2. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q35. The Plan of Action (POA) for education was prepared in: शिक्षा के लिए कार्य योजना (POA) किस वर्ष तैयार की गई थी?

1. 1968
2. 1986
3. 1992
4. 2005

Answer: 3. 1992 / 1992

Q36. Who is called the father of the "Common School System" in India? भारत में "सामान्य विद्यालय प्रणाली" के जनक किसे कहा जाता है?

1. Dr. Radhakrishnan / डॉ. राधाकृष्णन
2. Dr. D.S. Kothari / डॉ. डी. एस. कोठारी
3. Dr. Mudaliar / डॉ. मुदलियार
4. Yashpal / यशपाल

Answer: 2. Dr. D.S. Kothari / डॉ. डी. एस. कोठारी

Q37. Which NPE introduced District Primary Education Programme (DPEP)? ...

किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने जिला प्राथमिक शिक्षा कार्यक्रम (DPEP) शुरू किया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 3. NPE 1992 / एनपीई 1992

Q38. Which Commission recommended internal assessment by teachers? किस आयोग ने शिक्षकों द्वारा आंतरिक मूल्यांकन की सिफारिश की?

1. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
2. Yashpal Committee / यशपाल समिति
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Answer: 1. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग

Q39. The focus of NPE 1986 was: एनपीई 1986 का मुख्य ध्यान किस पर था?

1. Universalisation of Elementary Education (UEE) / प्रारंभिक शिक्षा का सार्वभौमीकरण
2. Higher Education Expansion / उच्च शिक्षा का विस्तार
3. Women's Literacy / महिला साक्षरता
4. Vocational Training / व्यावसायिक प्रशिक्षण

Answer: 1. Universalisation of Elementary Education / प्रारंभिक शिक्षा का सार्वभौमीकरण

**Q40. The slogan "Education for National Integration" is linked with:
"राष्ट्रीय एकता हेतु शिक्षा" का नारा किससे जुड़ा है?**

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Kothari Commission / कोठारी आयोग
3. Yashpal Committee / यशपाल समिति
4. NPE 1986 / एनपीई 1986

Answer: 2. Kothari Commission / कोठारी आयोग

**Q41. NCF 2005 suggests LLLL as the medium of learning at early stages.
NCF 2005 प्रारंभिक स्तर पर अधिगम का माध्यम __LLL बताता है।**

1. English / अंग्रेज़ी
2. Mother tongue / मातृभाषा
3. Hindi / हिंदी
4. Sanskrit/ संस्कृत

Answer: 2. Mother tongue / मातृभाषा

Q42. Who recommended the introduction of Socially Useful Productive Work (SUPW)? सामाजिक रूप से उपयोगी उत्पादक कार्य (SUPW) की शुरुआत किसने सुझाई?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q43. Which NPE emphasized use of ICT in education? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने शिक्षा में ICT के उपयोग पर बल दिया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: NPE 1986 / एनपीई 1986

Q44. Which committee emphasized no admission tests at the primary level? किस समिति ने प्राथमिक स्तर पर प्रवेश परीक्षा न लेने पर जोर दिया?

1. Yashpal Committee / यशपाल समिति
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Answer: 1. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q45. Which Commission recommended the three stages of school education - Primary, Secondary, Higher Secondary? - किस आयोग ने विद्यालयी शिक्षा के तीन चरण - प्राथमिक, माध्यमिक, उच्च माध्यमिक की सिफारिश की?

1. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
2. Kothari Commission / कोठारी आयोग
3. Yashpal Committee / यशपाल समिति
4. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Answer: 2. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q46. Which NPE was the first comprehensive education policy after Independence? स्वतंत्रता के बाद पहली व्यापक शिक्षा नीति कौन-सी थी?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 1. NPE 1968 / एनपीई 1968

Q47. The Durgabai Deshmukh Committee was related to: दुर्गाबाई देशमुख समिति किससे संबंधित थी?

1. Secondary Education / माध्यमिक शिक्षा
2. Women's Education / महिला शिक्षा
3. Higher Education / उच्च शिक्षा
4. Teacher Training / शिक्षक प्रशिक्षण

Answer: 2. Women's Education / महिला शिक्षा

Q48. NCF 2005 emphasizes development of: NCF 2005 किसके विकास पर जोर देता है?

1. Critical Thinking / आलोचनात्मक चिंतन
2. Rote Memory / रटने की स्मृति
3. Exam Skills / परीक्षा कौशल
4. Copying Skills / नकल कौशल

Answer: 1. Critical Thinking / आलोचनात्मक चिंतन

Q49. Which Commission suggested establishment of UGC? किस आयोग ने UGC की स्थापना की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Q50. Which NPE emphasized equality of educational opportunities? किस राष्ट्रीय शिक्षा नीति ने शैक्षिक अवसरों की समानता पर जोर दिया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q51. The motto of NCF 2005 is: NCF 2005 का मुख्य उद्देश्य क्या है?

1. Learning without burden / बोझरहित शिक्षा
2. Rote-based learning / रटकर शिक्षा
3. Examination focus / परीक्षा केंद्रित शिक्षा
4. Teacher-centered learning / शिक्षक केंद्रित शिक्षा

Answer: 1. Learning without burden / बोझरहित शिक्षा

Q52. Which Commission suggested spiritual training through medication? किस आयोग ने ध्यान के माध्यम से आध्यात्मिक प्रशिक्षण की सिफारिश की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q53. Who recommended equal education for rich and poor though CSS? अमीर और गरीब के लिए समान शिक्षा (CSS) की सिफारिश किसने की?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q54. Which committee highlighted the problem of heavy school bags? किस समिति ने भारी स्कूल बैग की समस्या पर प्रकाश डाला?

1. Yashpal Committee / यशपाल समिति
2. Kothari Commission / कोठारी आयोग
3. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
4. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Answer: 1. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Q55. The NPE 1986 was revised in which year? एनपीई 1986 को किस वर्ष संशोधित किया गया था?

1. 1988
2. 1990
3. 1992
4. 2005

Answer: 3. 1992 / 1992

Q56. Which Commission stressed vocationalization of secondary education? किस आयोग ने माध्यमिक शिक्षा के व्यवसायीकरण पर बल दिया?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q57. Which policy emphasized teacher empowerment? किस नीति ने शिक्षक सशक्तिकरण पर जोर दिया?

1. NPE 1968 / एनपीई 1968
2. NPE 1986 / एनपीई 1986
3. NPE 1992 / एनपीई 1992
4. NCF 2005 / एनसीएफ 2005

Answer: 2. NPE 1986 / एनपीई 1986

Q58. Which Commission promoted development of national values? किस आयोग ने राष्ट्रीय मूल्यों के विकास को प्रोत्साहित किया?

1. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Yashpal Committee / यशपाल समिति

Answer: 3. Kothari Commission / कोठारी आयोग

Q59. NCF 2005 emphasized integration of knowledge with: NCF 2005 ने ज्ञान को किससे जोड़ने पर बल दिया?

1. Textbooks / पाठ्यपुस्तकों से
2. Life outside school / विद्यालय के बाहर जीवन से
3. Exams / परीक्षाओं से
4. Memory work / स्मृति कार्य से

Answer: 2. Life outside school / विद्यालय के बाहर जीवन से

Q60. Which Commission suggested the involvement of teachers in textbook preparation? किस आयोग ने पाठ्यपुस्तक निर्माण में शिक्षकों की भागीदारी सुझाई?

1. Yashpal Committee / यशपाल समिति
2. Mudaliar Commission / मुदलियार आयोग
3. Kothari Commission / कोठारी आयोग
4. Radhakrishnan Commission / राधाकृष्णन आयोग

Answer: 1. Yashpal Committee / यशपाल समिति